ZÁKLADNÍ KURZY SVAŘOVÁNÍ TERMOPLASTŮ
PODLE ČSN 050705 - FÓLIE

OZNAČENÍ KURZU PODLE ČSN050705	NÁZEV ZÁKLADNÍHO KURZU
ZK 17 M6	HH – strojní horkým klínem - PE
ZK 17 M6	HH – strojní horkým klínem – PVC-P
ZK 33 M6	WU – ruční a strojní horkým plynem - PE
ZK 33 M6	WU – ruční a strojní horkým plynem – PVC-P
ZK 34 M6	WE – extruderem - PE

Doba trvání jednotlivých kurzů je doporučena učební osnovou vydanou CWS ANB a TP B České svářečské společnosti č.101, 103, 301.Kurz zpravidla trvá 32 - 40 vyučovacích hodin. Pracovník získá „Osvědčení o zkoušce“ a „Průkaz odborné kvalifikace svářeče“(dříve „Svářečský průkaz“) Platnost získané kvalifikace je dva roky a prodlužuje se. Před uplynutím této doby je nutné projít doškolením a přezkoušením z BOZP a PO zaměřené na danou metodu svařování.

Obvyklé kombinace - svařování fólií					
Metoda podle ČSN 05705	Název metody svařování	Polotovar a materiál	Min. rozsah přípravy - vstupní úroveň 1	Min. rozsah přípravy - vstupní úroveň 2	Počet metod/ materiálů
17, 33,34	HH - strojní horkým klínem + WU - ruční astrojní horkým plynem + WE - extruderem	M/PE	6 dnů	4 dny	3/1
17, 33,34	HH - strojní horkým klínem + WU - ruční astrojní horkým plynem + WE - extruderem	M/PE+PVC-P	8 dnů	5 dnů	3/2

Pozn.: Značení polotovarů: P = trubka a tvarovka, S = deska a profil, M = izolační pás (fólie)