ZÁKLADNÍ KURZY SVAŘOVÁNÍ TERMOPLASTŮ PODLE ČSN 050705 - DESKY

OZNAČENÍ KURZU PODLE ČSN050705	NÁZEV ZÁKLADNÍHO KURZU
ZK 12 S2	Základní kurz svařování desek horkým tělesem na tupo strojně - PP
ZK 12 S3	Základní kurz svařování desek horkým tělesem na tupo strojně - PE
ZK 31 S1	Základní kurz svařování desek ručně horkým plynem kruhovou tryskou přídavným materiálem – PVC- U
ZK 31 S2	Základní kurz svařování desek ručně horkým plynem kruhovou tryskou přídavným materiálem – PP
ZK 31 S3	Základní kurz svařování desek ručně horkým plynem kruhovou tryskou přídavným materiálem – PE
ZK 32 S1	Základní kurz svařování desek ručně horkým plynem rychlotryskou tryskou přídavným materiálem – PVC- U
ZK 32 S2	Základní kurz svařování desek ručně horkým plynem rychlotryskou tryskou přídavným materiálem – PP
ZK 32 S3	Základní kurz svařování desek ručně horkým plynem rychlotryskou tryskou přídavným materiálem – PE
ZK 34 S2	WE – svařování desek horkým plynem vytlačovací -extrudérem – PE (polypropylén
ZK 34 S3	WE – svařování desek horkým plynem vytlačovací -extrudérem – PE (polyethylén)
Doba trvání jednotlivých kurzů je doporučena učební osnovou vydanou CWS ANB a TP B České svářečské společnosti č.101, 103, 301. Kurz zpravidla trvá 32 - 40 vyučovacích hodin. Pracovník získá „Osvědčení o zkoušce“ a „Průkaz odborné kvalifikace svářeče“(dříve „Svářečský průkaz“) Platnost získané kvalifikace je dva roky a prodlužuje se. Před uplynutím této doby je nutné projít doškolením a přezkoušením z BOZP a PO zaměřené na danou metodu svařování	